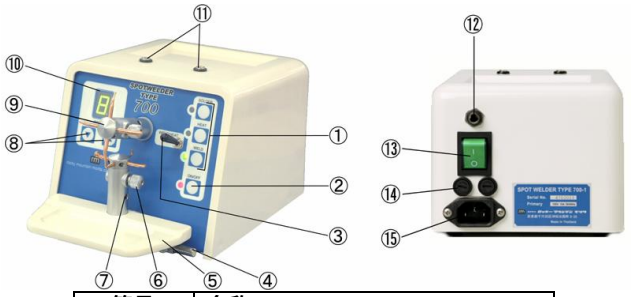
2008 年 2月 01 日作成(新様式第１版)　　届出番号 13B2X00107000008

器械器具(70)　歯科用鋳造器

一般医療機器　歯科技工用鋳造器関連器具　JMDN 70754000

スポットウェルダー　タイプ７００

〔形状・構造及び原理〕



符号	名称
①	機能選択ボタン
②	ON/OFF ボタン
③	トグルスイッチ
④	トレーロック
⑤	トレー
⑥	ターレットロックスクリュー
⑦	オギジリアリーソケット
⑧	出力調節ボタン
⑨	ターレット
⑩	出力インジゲータ
⑪	ヒートトリートテーブルソケット
⑫	フットスイッチソケット
⑬	電源スイッチ
⑭	ヒューズボックス
⑮	電源コード差し込み口

(1)構成

本体(SW700)、電源ケーブル、六角レンチ、ヤスリ、取扱説明書

付属品（オプション）：①フットスイッチ(SW751)

②ヒートトリートテーブル(SW752)

③ウェルディングツィーザー(SW753)

本体＋付属品３点：SW754

(2)本体の寸法及び重量

寸法：奥行 250mm×幅 148mm×高さ 130mm、重量：4.2 Kg

(3)電気的定格

1）定格電圧、周波数　AC100V 50/60Hz

2）定格入力　500VA

(4)動作原理

本品は、１．電気鑞着、２．熱処理、３．スポット溶接の３種類の機能を有する歯科技工用溶接機である。本体には、３種類の機能を選択する機能選択ボタン、出力の大きさを調整する出力調整ボタンがついており、操作者の意図する機能に合った最適な出力が得られる。

【使用目的、効能又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる溶接機である。

【品目仕様等】

1）溶接出力電圧　4V～12V

2）定格使用率　10%

【操作方法又は使用方法】

①電源スイッチを ON にする。

②機能選択ボタン１．電気鑞着、２．熱処理、３．スポット溶接の３つから、目的にあった機能のボタンを押す。

機能別の操作方法。

1．溶接

①溶接ターレット固定スクリューをゆるめ、溶接ターレットを回し、適当な電極を選択する。選択後はスクリューを締める。

②出力調整ボタンを押して出力を調整する。

③トレーを押し下げて、上下のエレクトロードの間を開き、スポットウェルディングするものを間に挟む。

④トグルスイッチを押し、溶接する。

⑤作業が終わったら、電源スイッチを切る。

2．熱処理

①ヒートトリートテーブル（オプション）を本体に装着する。

②トレーを押し下げて、トレー右側のトレーロックを押し、トレーが下がった状態でロックする。

③熱処理テーブル上にある左右のスクリューをゆるめ、熱処理したいエルジロイワイヤーの両端をその間に挟む。

④出力調整ボタンを押して出力を調整する。

⑤トグルスイッチを押し、熱処理を行う。

⑥作業が終わったら、電源スイッチを切る。

３．電気鑞着

①オギジリアリーケーブル（J00431/RMO 社製）を本体に装着する。

②トレーを押し下げて、トレー右側のトレーロックを押し、トレーが下がった状態でロックする。

③出力調整ボタンを押して出力を調整する。

④電気鑞着したい箇所にオギジリアリーケーブルの先端を押し当て、電気鑞着を行う。

⑤作業が終わったら、電源スイッチを切る。

取扱説明書を必ずご参照ください。

【使用上の注意】

(1)設置時の注意

①必ずアースを接続してから使用すること。

②本体の上に物を置かないこと。

③高温、多湿の場所には設置しないこと。

④傾斜面、振動等のない安定した場所に設置すること。

⑤ゴミ、埃等の多い場所には設置しないこと。

⑥レントゲン、滅菌器等の消費電力の大きい装置とのコンセントの供用は避けること。

(2)使用上の注意

①歯科医療従事有資格者以外は使用しないこと。

②使用前に取扱説明書をよく読み、正しい操作、保守・点検、取扱いを行うこと。

③本体、電源コード、フットスイッチ（別売）、ウェルディングツイーザー（別売）を水に浸けたり、濡れた手での操作は避けること。

④火花等による事故防止のため、眼鏡等で目を守って使用すること。

⑤作業中は火傷をしないよう十分注意すること。

⑥可燃性の麻酔・薬品・ガス等の近くで使用しないこと。

⑦本器を使用しない時は必ず電源スイッチを切ること。

⑧使用中、機器に異常が感じられた時は、直ちに使用を中止し、製造販売業者へ点検・修理を依頼すること。

⑨エレクトロードは時々、付属のヤスリやサンドペーパーなどで削って新生面を出して使用すること。

⑩エレクトロードは削っていってある程度短くなったら、新品と交換すること。

⑪貴金属は溶接できないので、使用しないこと。

【保守・点検に係わる事項】

①本器を清掃・保守・点検する時は必ず電源コードをコンセントから抜くこと。

②定期的に清掃・保守・点検を実施すること。

③溶剤が含まれた液等での清掃は行わないこと。

④ヨウ素やフェノール系の消毒剤は使用しないこと。

⑤消毒は消毒剤の取扱説明書等に従うこと。

⑥高電圧による感電の恐れがあるため、本体の外装を外したり、本体内部に決して触れないこと。

【包装】

本体 1 台／箱、本体 1 台＋付属品 3 点／箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社ロッキーマウンテンモリタ

住　　所：東京都千代田区神田淡路町 2-23

電　　話：03-3251-4631

製 造 業 者 ：サイアムデント　（タイ）
Siamdent Co., Ltd. (Thailand)

取扱説明書を必ずご参照ください。